

## Назначение

Мотор редуктор – уникальное и надежное устройство, используемое в промышленном оборудовании, грузоподъемных механизмах, конвейерных и вентиляционных системах, лифтах и т. д. Червячные редукторы и мотор-редукторы являются приводом общего назначения предназначены для изменения крутящих моментов и частоты вращения.

За счет своей универсальности нашли широкое применение практически во всех областях производственной индустрии.

Редукторы рассчитаны на длительную работу до 24 ч. в сутки или с периодическими остановками; работу в непрерывном и повторно-кратковременном режимах, при вращении валов в любую сторону, в различных пространственных положениях.

## Мотор-редуктор ПР

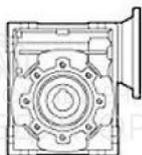
Червячные моторы редукторы производятся по технологии литья под давлением. Благодаря усовершенствованному корпусу, агрегат монтируется в различных положениях, что технически удобно при устройстве и сборке различных систем: коммуникаций, лифтов, кранов и др. Корпус редуктора червячного ПР изготавливается из чугуна и сплава алюминия, обеспечивающих высокую надежность в эксплуатации. Учитывая, что зубчатое колесо подвергается постоянному трению и механическим нагрузкам, для его производства используется бронза.

Червячные моторы редукторы ПР имеют компактные размеры и небольшой вес, что в комплексе с остальными достоинствами обеспечивают высокую производительность, функциональность и практичность.

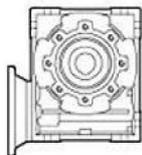
## Условное обозначение червячных редукторов ПР

**Мотор-редуктор ПР 463.60.23,3.0,55x1400.В3.SS1.FA1.TA2**

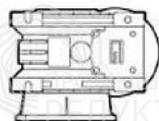
ПР	463	60	23,3	0,55x1400	В3	SS1	FA1	TA2
Тип	Габаритный размер: межосевое расстояние червячной передачи в мм	Передаточное число	Частота вращения выходного вала, мин <sup>-1</sup>	Мощность и обороты электродвигателя	Монтажное исполнение	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой



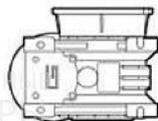
**B3**  
(Стандарт)



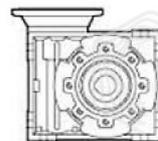
**B8**



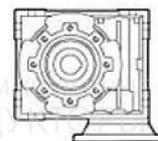
**B6**



**B7**

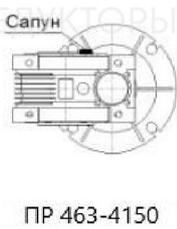
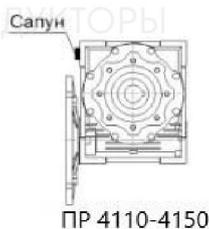
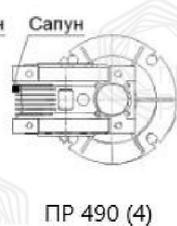
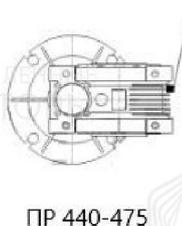
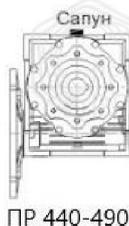
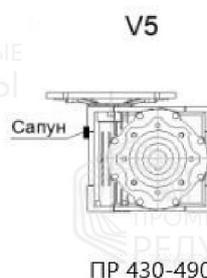
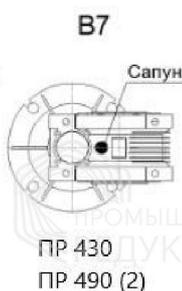
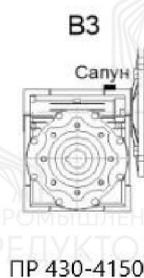


**V5**



**V6**

### Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов



### Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

- 1 - для PR 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для PR 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для PR 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для PR 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для PR 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для PR 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для PR 440, PR 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"